



# KANALTECHNIK

## HOCHDRUCKSPÜLER

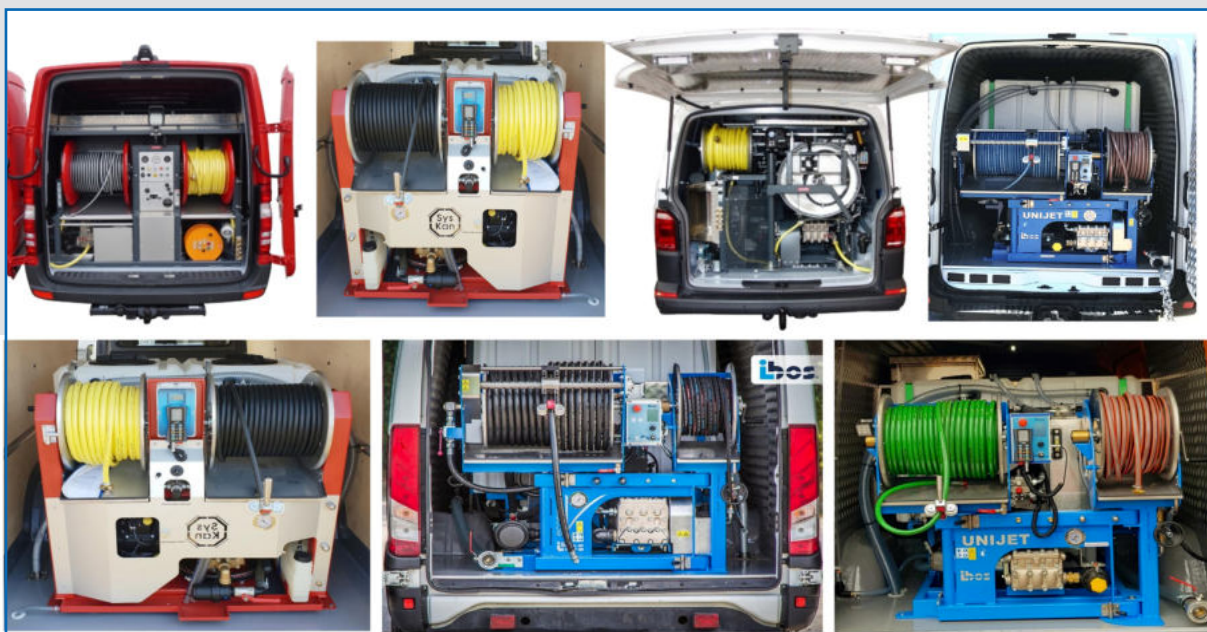
### Leistikow - Hochdruckeinbaugeräte

- mit Separatmotor
- mit Benzinmotor
- oder Dieselmotor
- Antrieb über Fahrgestell-Nebenantrieb

### Hydrojet - Hochdruckeinbaugeräte

### Unijet - Hochdruckeinbaugeräte

### Ecopower - Hochdruckeinbaugeräte



## HOCHDRUCKSPÜLER

### Flexjet

### Hochdruckspüler FLEXJET

Der Hochdruckspüler FlexJet lässt sich durch seine kleine Baugröße und niedriges Gewicht in ein Fahrzeug, Anhänger oder Pickup montieren und ist für das Reinigen von Rohleitung und Abwasserkanälen ab DN32 - DN 300 bestens geeignet. Mit seiner 4-Kanal Fernbedienung ist das Handling einfach zu bedienen.

#### Vorteile ...

- Hochdruckpumpe auf dem Motor mit Direktantrieb montiert
- minimale Wartung und niedrige Servicekosten
- das System ist gegen Trockenlauf abgesichert
- automatische Ölniveauregelung
- Druckregulierungsventil
- CE-Zeichen

#### Technische Spezifikation ...

Abmessung:	800 x 1200 x 138 cm (Europalette)
Gewicht ohne Wasser:	ca. 165 kg
Motor:	Subaru mit 25 HP
Pumpe:	60 l/min.   150 bar
Wasserbehälter :	360 l
Manometer:	0 – 250 bar
Benzinbehälter:	10 l
Haspel:	stahlfrei, mechanisch
Schlauch:	½ Zoll, 50 m

#### Aggregat:

Funkfernbedienung:  
4 Kanäle mit Notabschaltung  
Reichweite ca. 80 m  
Druck Ein/Aus  
Automatische Gasregelung  
Hochdruckdüse ½ Zoll  
Spritzpistole



## HOCHDRUCKSPÜLER

### Unijet

#### Hochdruckspüler UNIJET PRO

Das Hochdruck-Spülsystem wird durch den Hilfsantrieb des Fahrgestells (MB Sprinter) angesteuert. Seine Bauweise überzeugt durch die praktische Anordnung der Einzelkomponenten, den geräuschlosen Lauf, niedrigeren Treibstoffverbrauch, geringe Gewichtsbelastung des Fahrgestelles und die einfache Handhabung. Geeignet für Rohrprofil von DN 50 – 400 mm.

**Rahmen:** Das gesamte Aggregat befindet sich in einem Rahmengestell, geschweißt und verschraubt. Alle zugänglichen Teile sind zink-korrosionsgeschützt und pulverbeschichtet. Schwenkbarer Träger-Rahmen zur Aufnahme von zwei Haspeln.

**Antrieb:** Der Antrieb erfolgt über Gelenkwellen und ein dauergeschmiertes, wartungsfreies Zwischengetriebe vom Nebenantrieb des Fahrzeuges. Eine Magnetkupplung zwischen Getriebe und Hochdruckpumpe dient zur Absicherung und schnellen Sofort-Abschaltung der HD Pumpe. Der Einbau einer zusätzlichen elastischen Kupplung zwischen Kardanwelle und Nebenantrieb sorgt für vibrations- und störungsfreien Lauf.

**Hochdruckpumpe:** Pratissoli-Pumpe - 125 bar/120l (bei 40 kW) mit allen notwendigen Anschlüssen und Leitungen - Wasserfilter und Druckregelautomatik. Ausgestattet mit Ablaufleitung und Wasserentleerung der Pumpe sowie Frostschutz-Ansaugarmaturen

**Hydraulikanlage:** Systemangepasste Hydraulikanlage mit Ölbehälter, Hydraulikpumpe und Ölfilter Kühlung über Rückkühler

Hochdruckhaspel ca. 180° schwenkbar mit hydraulischem Antrieb für

- HD-Schlauch 80 m – ½“
- HD-Schlauch 60 m – ¾“

Wasserzufuhr: über Storz-C Kupplung am Hydranten

Bedienungspult: Regler für Hydraulik und Steuerwelle der Haspel, je nach Ausstattung  
Drucktastenschalter für Wasserzufuhr sowie Anschlussdose für Kabel-Fernbedienung

#### UniJet 60/160

Diesel mit Separatmotor  
Kubota D 1105 mit 24 PS  
Tank: 800 Liter  
Schläuche: 80 Meter ½“ + 50 Meter ¾“ (von Ibos)  
Kreuzleitspindel  
1x Funkfernbedienung  
Treibstoffversorgung über das Fahrzeug

#### Einbau

Winterisolierung + Polyurethanboden  
Wasserniveausensor (Ultraschall) mit Anzeige auf Fernbedienung  
Drucksensor auf Fernbedienung  
Magnetische Arbeitsleuchte



## HOCHDRUCKSPÜLER

### Leistikow

#### Hochdruckeinbaugeräte mit Separatmotor

Leistungsstarke, kompakte Hochdruckspüleinbauten angetrieben über Benzin- oder Dieselmotor, zum Einbau in Kastenwagen oder zum Aufbau auf Fahrzeugpritschen bzw. Anhänger, schwingungsarm aufgebautes Antriebsmotor-/Hochdruckpumpenaggregat.

##### Antrieb über Separatmotor:

- Die leistungsstarken und kompakten Hochdruckspülaufbauten mit Benzin-Dieselmotor
- Hochdruckreinigungsgerät für Kastenwagen
- ideal für flexiblen Einsatz je nach Kastenwagen auch in Tiefgaragen
- schwingungsarmer, kompakter Aufbau
- starker Benzin- oder Dieselmotor,
- hochwertige, weitgehend wartungsfreie Aggregate und Bauteile
- Motor und Hochdruckpumpe für Servicearbeiten optimal zugänglich
- um ca. 120° schwenkbare Hochdruckschlauchhaspel (in verschiedenen Stellungen arretierbar) schwenkbare Füllschlauchhaspel
- einfache Bedienung, robust, störungsfrei
- stufenlose Drehzahlregelung
- Kabelfernbedienung und Funkfernsteuerung lieferbar
- Wasserbehälter wahlweise und je nach Nutzlast in den Größen 400 l - 600 l - 700 l - 1.000 l - 1.200 l - 1.400 l
- Wassermangelwarnung und -abschaltung
- hochwertige Innenauskleidung und Regal- und Ablagensystem für Kastenwagen,
- Gestaltung nach Absprache
- hohe Nutzlastreserven und viel Raum für Zubehör
- großes Düsen- und Zubehörprogramm

##### Ausführungen mit Benzinmotor:

Typ A 25 B

- max. 50 l/min - 150 bar (stufenlos regelbar)
- max. 70 l/min - 110 bar (stufenlos regelbar)

Ausführungen mit Dieselmotor:

Typ A 25 D

- max. 70 l/min - 130 bar (stufenlos regelbar)
- max. 80 l/min - 115 bar (stufenlos regelbar)

Typ A 34 D

- max. 80 l/min - 160 bar (stufenlos regelbar)
- max. 90 l/min - 140 bar (stufenlos regelbar)
- max. 115 l/min - 110 bar (stufenlos regelbar)

Typ A 45 D

- max. 90 l/min - 170 bar (stufenlos regelbar)
- max. 115 l/min - 130 bar (stufenlos regelbar)

##### Wasserbehälter:

- Leichte, hochfeste und speziell auf die Kastenwagengröße abgestimmte Wasserbehälter
- aus glasfaserverstärktem Polyester, sehr platzsparende Kofferbauweise, in Größen ab 400 l
- bis 3.000 l lieferbar und mit jedem Spülgerät kombinierbar.

##### Regalsysteme und Raumtrennung:

Umfangreiches Regal- und Ablagensystem, angepasst an die Raumverhältnisse und Kundenwünsche, wahlweise mit festen oder in Verbindung mit Spezialprofilen stufenlos verstellbaren Ablagen (Leichtprofile mit Galerie und Boden aus 12 mm Siebdruckplatte), Schubladenmodule, Schraubstock, Werkbänke, auf Wunsch auch geteilte Raumaufteilung für Operatorraum mit Arbeitstisch.



## HOCHDRUCKSPÜLER

### Hochdruckeinbaugeräte

Antrieb durch Fahrzeugnebeantrieb Hochdruckspüleinbauten mit ein oder zwei Hochdruckpumpen, flexibel einsetzbar durch wahlweise hohe Förderleistung (bis 190 l/min) und hohen Arbeitsdruck (bis 400 bar), geräuscharmer Antrieb der Hochdruckpumpe(n) über Gelenkwellenstrang, hydraulisch angetriebene Hochdruck- und Füllschlauchhaspeln, Haspeln auf Wunsch auch teleskopier- und schwenkbar sowie über die Fernsteuerung bedienbar, leichte, besonders kompakte Bauweise, durchdachtes Baukastensystem, zentral modular aufgebaute Geräteelektrik und -elektronik zur Gerätebedienung und stufenlosen Drehzahlregelung des Fahrzeugmotors, robust, störungsfrei, Wassermangelabschaltung, Kabel- und Funkfernsteuerung, ideal auch als wirtschaftlicher „Springer“, um Dispositionsücken beim Einsatz von Großfahrzeugen zu schließen.



### Antrieb über Fahrgestell-Nebenantrieb

#### Ausführungen:

##### B 55 C oder B 55 C-SH

Pumpenleistung (weitere Pumpenleistungen lieferbar):

74 l/min - 200 bar (28 KW) oder 73 l/min - 280 bar (40 KW)  
 80 l/min - 175 bar (28 KW) oder 80 l/min - 250 bar (40 KW)  
 92 l/min - 160 bar (28 KW) oder 93 l/min - 200 bar (37 KW)  
 106 l/min - 140 bar (28 KW) oder 106 l/min - 200 bar (40 KW)

##### B 55 oder B 55-SH

Pumpenleistung (weitere Pumpenleistungen lieferbar):

106 l/min - 140 bar (28 KW) oder 106 l/min - 200 bar (40 KW)  
 120 l/min - 120 bar (28 KW) oder 120 l/min - 170 bar (39 KW)  
 153 l/min - 95 bar (28 KW) oder 153 l/min - 130 bar (39 KW)  
 170 l/min - 85 bar (28 KW) oder 170 l/min - 110 bar (39 KW)

##### B 70 oder B 70-SH

Pumpenleistung (weitere Pumpenleistungen lieferbar):

140 l/min - 160 bar (50 KW)

##### B 80 oder B 80-SH

Pumpenleistung (weitere Pumpenleistungen lieferbar):

170 l/min - 180 bar (59 KW)

##### MDM 55 oder MDM 55-SH

Pumpenleistung (weitere Pumpenleistungen lieferbar):

74 l/min - 200 bar, 92 l/min - 160 bar oder 166 l/min - 90 bar (28 KW)  
 74 l/min - 280 bar, 92 l/min - 210 bar oder 166 l/min - 125 bar (40 KW)

##### MDM 80 oder MDM 80-SH

Pumpenleistung (weitere Pumpenleistungen lieferbar):

92 l/min - 210 bar, 92 l/min - 210 bar oder 184 l/min - 150 bar (53 KW)

#### Innenauskleidung des Kastenwagens:

Verstärkter Holzboden aus wasserfest verleimten 12 mm Siebdruckplatten, Seitenverkleidung mit wasserbeständigen Betoplanplatten, komplette wasserdichte und abriebfeste Beschichtung mit Polyurethan-Harz, Boden- und Seitenverkleidung auch oder zusätzlich mit Aluminiumriffelblech auskleidbar, Schiebe- und Hecktürenverkleidung mit Aluminiumriffelblech, Dachverkleidung aus Polyester oder Aluminiumblech, auf Wunsch zusätzliche Vollisolierung.

#### Zusatzausstattungen:

Standheizung, Beleuchtungseinrichtungen im, am und auf dem Fahrzeug (Halogen oder LED), Spannungswandler für 220 V und vieles mehr.





## HOCHDRUCKSPÜLER

### Hydro Jet

**Hydro Jet:** Diese Anlage zeichnet sich durch ein sehr gutes PreisLeistungsverhältnis aus. Der Einbau in einen Kastenwagen gestaltet sich einfach.

#### Technische Daten:

- Motor: Benzin oder Diesel
- Hochdruckpumpe: Speck oder Pratisolli
- Wasserbehälter: 800 Liter
- Befüllarmatur: Storz-C, Befüllhaspel
- HD Schlauch: Länge 60 Meter
- Hydraulische Steuerung der Hochdruckhaspel
- Manuelle Befüllhaspel: Schlauch Länge 50 m "
- Gewicht: 440 - 585 kg je nach Motor
- Maßen: 1360 x 1408 x 1300 mm.
- Pumpenleistung: 75l /150 bar

#### Zubehör:

- Breite Auswahl an Düsen
- Kreuzleitspindel
- Funkfernbedienung ( beim Diesel Inkl .)
- Laderaum: Winterdämmung und riffelblech
- Trockenschutzlauf HD Pumpe
- Verschiedene Größen des Wassertank
- Zusätzliche Wasserbehälter
- Arbeitsleuchte
- Rundumleuchten



### Eco Power

#### Eco Power Hochdruckeinbaugeräte

##### Motor Kubota WG1605 -57HP

Kraftstoff: Benzin  
 HD-Pumpe: Pratisolli KT28  
 Wasserbehälter: 1000 l  
 HD-Schlauch: 80 m, DN16, 5/8"  
 Antrieb: Elektrisch  
 Pumpenleistung Ecopower 85/180: 85l /100 bar,  
 Pumpenleistung: Ecopower 100/150 : 100l /150 bar  
 HD-Schlauch: 60 m, DN10  
 Antrieb: Elektrisch  
 Dimensionen: 1.600 x 1.300 x 1.560 mm  
 Gewicht: ca. 655 kg

#### Zubehör:

- Funkfernbedienung (Zentraler Stop, Druck ON/OFF, Motorumdrehungen +/-)
- Aufwickeln/Abwickeln von HD-Trommeln über Fernbedienung
- Drucksensor (Automatisches Mode, Darstellung vom Druck auf der Fernbedienung)
- Kreuzleitspindel – 1. HD-Trommel
- Automatischer Motor-Start an Steuerungspanel und Fernbedienung
- Erweiterung von elektrischem System
- zweite Trommel elektrisch gesteuert
- HD-Pumpe – Trockenlaufschutz
- Ultraschallsensor – Darstellung von Wasserniveau auf Fernbedienung

